



Satab Group redessine son offre textile avec trois marques complémentaires Maison Satab, Novalti et Eweave.

S'appuyant sur un **savoir-faire français 100 % intégré**, le groupe textile Satab, fondé en 1905, annonce la structuration de son offre à partir de trois marques complémentaires : Maison Satab, Novalti et Eweave, afin d'accompagner l'évolution des marchés du textile créatif, technique et intelligent.

Maison Satab dédiée aux textiles créatifs et à l'artisanat français, incarnant l'excellence française, s'adresse aux secteurs de la mode, du packaging, de la mercerie, des loisirs créatifs, du linge de maison et de la maroquinerie.

Novalti, spécialisée dans les textiles techniques et fonctionnalisés, dédiés à la performance industrielle, est destinée à l'industrie, la sécurité (EPI), la santé et la défense.

Eweave, experte en smart textiles, propose des solutions connectées et intelligentes à tous les secteurs ayant besoin de mêler textile et électronique.

« Cette nouvelle architecture de marques annonce une étape importante dans l'évolution de Satab Group. Elle nous permet de rendre notre offre plus lisible tout en affirmant la complémentarité de nos savoir-faire, de la création textile à l'innovation technologique »,

David Pignol, Directeur général Satab Group



Maison Satab



NOVALTI



eweave

Maison Satab, quand le détail devient signature.

Si Satab s'est imposée comme une référence internationale sur les marchés de la mode et du packaging, sa nouvelle marque **Maison Satab continue à incarner l'excellence française et la créativité**.

Positionnée sur les marchés **de la mode, du packaging de luxe, de la mercerie, du loisir créatif, du linge de maison et de la maroquinerie**, Maison Satab s'adresse aux **designers, maisons de luxe, marques de mode et ateliers créatifs** à la recherche de solutions textiles à forte valeur esthétique. La marque s'appuie sur un **bureau de style intégré** qui décrypte les tendances et propose aux créateurs des rubans, sangles, tresses et cordons, rigides ou élastiques, capables de sublimer chaque pièce. Maison Satab propose une offre complète : **produits esthétiques et créatifs, essentiels textiles dans un large choix de stock disponible**, avec un haut niveau de personnalisation (couleurs, matières premières, façonnage et développements spécifiques). La production française de la marque, couvre l'ensemble de la chaîne : **tissage, tressage, tricotage, ennoblissement et transformation textile**, garantissant qualité, savoir-faire et cohérence pour chaque création.



rubans créatifs Jacquard



rubans imprimés



cordons rigides ou élastiques

Novalti, le textile au service de la performance.

Novalti conçoit, fabrique et transforme des **textiles techniques fonctionnalisés pour l'industrie, la sécurité, la construction, la santé, la mobilité (aéronautique, ferroviaire, automobile, nautisme) et la défense**. Avec son **pôle R&D intégré (The HUB)** et la maîtrise complète de ses procédés, Novalti accompagne ingénieurs et bureaux d'études dans le développement de textiles sur mesure. Certifiés **ISO 9001 et 50 001**, ses process garantissent une qualité constante pour les applications industrielles les plus exigeantes. Novalti conçoit, fabrique et transforme **rubans, sangles, tresses, élastiques et cordons** alliant robustesse, élasticité maîtrisée et performance. **Ces solutions textiles toujours plus performantes, sont capables d'intégrer de nouvelles fonctionnalités et de répondre aux exigences des industries de demain.**



sangles, cordons, rubans techniques



sangles non feu



élastiques de masques

Eweave, du concept à l'usage, l'intelligence textile connectée.

Pionnière dans le smart textile, Eweave combine savoir-faire textile, compétences électroniques et mécaniques. La marque développe des solutions textiles intelligentes, capables d'**intégrer connectivité, détection et/ou éclairage**. Ces technologies permettent notamment : **le transfert de données, la conductivité, la détection de fuites ou de variation de tension, ainsi que l'intégration d'interrupteurs ou de systèmes de contrôle...**

Positionnée sur des marchés variés, tels que l'industrie, l'habitat, la santé, la mode, ou la défense, Eweave s'adresse principalement aux équipes R&D, aux designers industriels, aux start-ups innovantes et aux fabricants de produits connectés. La marque accompagne ses clients de la conception à la production industrielle, avec une approche de co-développement et de personnalisation avancée.

Eweave ambitionne de devenir la référence du textile intelligent en proposant des solutions intégrables, fiables et industrialisables, qui renforcent la compétitivité de ses clients.



détection de chocs, de tensions, de fuites... pour EPI



détection de tension, ON/OFF, conductivité électrique... pour matériel médical



rubans lumineux pour outdoor

À propos de Satab Group.

Groupe familial indépendant depuis 1905, Satab crée, tisse, tresse et tricote rubans, galons, sangles et cordons. Référence européenne sur le marché du textile, il allie un outil de production de haute technologie avec un atelier de métiers "navettes", labellisé Entreprise du Patrimoine Vivant.

Satab Group déploie son expertise à travers trois marques complémentaires : Maison Satab, Novalti et Eweave, conjuguant tradition textile française, innovation et performance industrielle.

Chiffres et faits clés :

- 1905 : création du groupe
- Production française (Haute-Loire) et intégrée : préparation du fil (ourdissage) / Fabrication (tissage, tressage, tricotage) / Ennoblement (teinture, impression) / Finition apprêt (cylindrage, thermo-fixation, enduction, découpe, confection)
- Capacité de 10 millions de mètres produits par semaine
- Plus de 40 000 références en stock
- The HUB, une plateforme d'expertise interne dédiée à l'innovation et à la R&D
- Présence sur 5 continents
- ISO 9001, ISO 50 001, Ecovadis (argent), GOTS, OEKO-TEX® STANDARD 100, FSC®, GRS, Masters of Linen